



ت م / 77 \ 13 / 3

الرقم 3 رمضان 1443

التاريخ 2022/04/05

الموافق

السيد مدير التربية والتعليم .....

الموضوع:

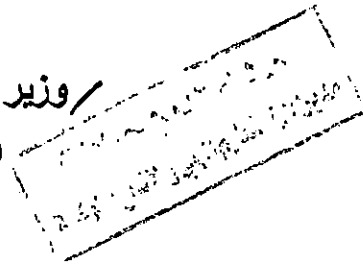
القائمة المعيارية لتجهيزات مشغل اللحام وتشكيل المعادن

السلام عليكم ورحمة الله وبركاته، وبعد؛

ارجو الایعاز للمعنيين في قسم التعليم المهني والانتاج بتوزيع القائمة المعيارية لتجهيزات مشغل اللحام وتشكيل المعادن على المدارس المعنية في مديريتكم، ومتابعة نموذج التغذية الراجعة واعلامي خلال شهر من تاريخه.

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام

وزير التربية والتعليم





ملاحظات	الموصفات الأساسية	العدد المعياري	التجهيزات	الرقم
السنة/ رقم الوحدة				
	الطول من ١٤-١٦ سم فتحة الفك من ٢-٤ سم مصنعة من الحديد الصلب steel	١٠	قطاع أسلاك كهربائية معزولة	١٩
	الطول من ٢٠-٢٥ سم تعري أقطار من ١-٦ ممصنعة من الحديد الصلب steel	٥	عراية أسلاك كهربائية	٢٠
	فتحة الكبشاية من ٨-١٣ مم	٢	زرادية كبشايات داخلية	٢١
	فتحة الكبشاية من ١-١٠ سم	٢	زرادية كبشايات خارجية	٢٢
	(سطين ، أربعة اسطر )	٥	فرشاة سلك	٢٣
	سطر واحد	٥	فرشاة سلك	٢٤
	مشحمة يدوي بالماسورة والبوز ٤٠٠ بار ٥٠٠ CC	١	أداة تشحيم يدوية	٢٥
	سعة من ٢٠٠-٥٠٠ CC	٢	مضخة زيت يدوية	٢٦
	ذو يد بلاستيكية طول نسلة القص ٣٠ سم	١٠	منشار حديد يدوي	٢٧
	طول ٦٠ سم لا تقل الدقة عن ٠,٥ مم لكل ١ متر	٥	جهاز ضبط المستوى ( ميزان ماء )	٢٨
	طول ٧,٥ متر عرض الشريط من ١٩-٢٥ مم	١	متر للقياس	٢٩
	طول ٣ متر عرض الشريط من ١٦-١٩ مم	٥	متر للقياس	٣٠
	يحتوي القياسات التالية (٢-٣-٤-٥-٦-٨-١٠) مم	٥	طقم ريش حديد	٣١
	يحتوي القياسات التالية (٢-٣-٤-٥-٦-٨-١٠) مم	٥	طقم ريش مسلوبة	٣٢
	يحتوي القياسات التالية (٢-٣-٤-٥-٦-٨-١٠) مم	٥	طقم ريش تسنين	٣٣
	يحتوي القياسات التالية (٥,٥-٦-٨-١٠-١٣-١٤) مم	٥	طقم ريش باطون	٣٤
	طول ( ١٥ ، ٣٠ ) سم steel angle 135	٥	زاوية معدنية	٣٥
	طول ( ١٥ ، ٣٠ ) سم steel angle 120	٥	زاوية معدنية	٣٦
	طول ٣٠ سم steel angle 90	٥	زاوية قائمة	٣٧
	دقة ( ٠,١ ، ٠,٢ ، ٠,٥ و ٠,٥٥ ) ملم	٥	ورنية (كليبز)	٣٨
	طول ٣٠ سم	٥	مسطرة فولاذية	٣٩
		٥	فرجار داخلي	٤٠
		٥	فرجار خارجي	٤١
	طقم من قطر ٣ مم إلى قطر ١٢ مم ( material: chrome vanadium )	٢	طقم مفاتيح سداسية	٤٢
	طقم من قطر ٣ مم إلى قطر ١٢ مم ( material: chrome vanadium )	٥	طقم مفاتيح سداسية	٤٣
	طقم من قطر ٣ مم إلى قطر ١٢ مم ( material: chrome vanadium )	٥	طقم مفاتيح نجمة	٤٤
	طقم مكون من ٧ قطع من قطر ٦ مم إلى ١٩ مم مصنع من الفولاذ المطلي بالكروم	٥	طقم مفاتيح حلقيه (رنج)	٤٥
	طقم مكون من ٧ قطع من قطر ٦ مم إلى ١٩ مم مصنع من الفولاذ المطلي بالكروم	٥	طقم مفاتيح شق	٤٦
	طقم مكون من ٤ قطع قياس ( ٨ - ١٠ - ١٣ - ١٧ ) material: chrome vanadium	٥	طقم مفتاح بكس للمقدح	٤٧

مدير الخدمات المهنية



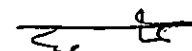
رقم تجهيزات المشاغل

م. تحسين قفبشة /

عضو القسم المختص

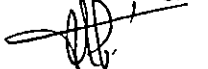
م. مالك الهادي

اللحام ٢



ملاحظات	الوصفات الأساسية	العدد المعياري	التجهيزات	الرقم
السنة/ رقم الوحدة				
	طقم من قطر ٥ مم إلى قطر ٣٢ مم ( material: chrome vanadium )	٢	طقم مفاتيح بكس	.٤٨
	نور رؤوس متعددة ( ٤/١ - ٨/٣ - ٢/١ - ٨/٥ - ٤/٣ ) بوصة	٢	مفتاح متعدد الفتحات ذو تحكم بقوة الشد	.٤٩
	طقم ٤ قطع ( ٦ - ٨ - ١٠ - ١٢ ) بوصة	٥	طقم مفاتيح متعددة الفتحات ٤ قطع	.٥٠
	٨ بوصة	٢	مفتاح مواشير	.٥١
	١٠ بوصة	٢	مفتاح مواشير	.٥٢
	نور رؤوس متعددة ( ٤,٨-٢,٤ ) مم		فرد تباشيم	.٥٣
		٢	دليل قص الأقواس والدوائر	.٥٤
		٢	دليل قص محوري	.٥٥
		٢	دليل قص مائل	.٥٦
		٢	سكة القطع الآلي	.٥٧
		٢	سكة القطع المحيطي	.٥٨
	أحجام مختلفة	٥	مايكروميتر	.٥٩
	رقمي	٥	مايكروميتر الكتروني	.٦٠
		٥	فرجار داخلي	.٦١
		٥	فرجار تقسيم	.٦٢
		٢٠	شوكة علام ( خطاط متعدد الأشكال )	.٦٣
		٥	مسطرة فولاذية	.٦٤
		٥	بلاطة تسوية	.٦٥
		٣	مسند حرف V	.٦٦
		٢	فرجار خارجي	.٦٧
		٢	فرجار مدبب	.٦٨
		٢	منقلة بسيطة	.٦٩
		٢	منقلة محورية عامة	.٧٠
		٢	محددة الزوايا	.٧١
	طول من ٢٥-٤٠ سم	١٠	مبارد مستوية بأطوال مختلفة	.٧٢
	طول من ٢٥-٤٠ سم	١٠	مبارد مربعة أحجام مختلفة	.٧٣
	طول من ٢٥-٤٠ سم	١٠	مبارد دائرية أحجام مختلفة	.٧٤
	طول من ٢٥-٤٠ سم	٥	مبارد مثلثة أحجام مختلفة	.٧٥
	طول من ٢٥-٤٠ سم	٥	مبارد أبرية أحجام مختلفة	.٧٦
	عدة أقطار	٥	خابور طرد الريش المسلوية	.٧٧
	مقاس ( ١٢, ١٠, ٨, ٦ ) ملم	٥	أزاميل منبسطة ذات الحد العريض	.٧٨

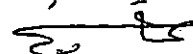
مدير الخدمات المهنية


رقم تجهيزات المشاغل  
م. تحسين قفشة


عضو القسم المختص

م. محامد العاريد

اللاحام ٣



ملاحظات	المواصفات الأساسية	العدد المعياري	التجهيزات	الرقم
السنة/ رقم الوحدة				
	مقاس ( ١٢ ، ١٠ ، ٨ ، ٦ ) ملم	٥	ازاميل منبسطة ذات الحد المقوس	.٧٩
	مقاس ( ١٢ ، ١٠ ، ٨ ، ٦ ) ملم	٥	ازاميل القص	.٨٠
	مقاس ( ١٢ ، ١٠ ، ٨ ، ٦ ) ملم	٥	ازاميل التثقيب (نصف مستدير)	.٨١
	٥٠ كغ	٣	بنندان	.٨٢
	سن ناعم + خشن	٢ طقم	طقم تسنين داخلي ( م ١*٦ )	.٨٣
	سن ناعم + خشن	٢ طقم	طقم تسنين خارجي ( م ٢*١٠ )	.٨٤
	معدنية	٦	ريش تخويش بزواوية ٩٠°	.٨٥
	حجم ( ٨ ، ٢٠ ) لتر	٣	اسطوانة غاز أكسجين	.٨٦
	حجم ( ٨ ، ٢٠ ) لتر	٣	اسطوانة غاز استالين	.٨٧
		٢	منظم ضغط الغاز الأكسجين	.٨٨
		٢	منظم ضغط الغاز الاستالين	.٨٩
		٢	مانع رجوع اللهب الأكسجين	.٩٠
		٢	مانع رجوع اللهب الاستالين	.٩١
	أنايبب غاز قطر ١٦ ملم مزدوجة	٢٥ متر	خراطيم مزدوجة خاصة بالأكسجين والاستالين	.٩٢
		٢	ثناية قضبان يدوية	.٩٣
		٢	لوحة ثني القضبان اليدوية	.٩٤
		٢	مطرقة البرشمة بالهواء المضغوط	.٩٥
		١	مفص الصاج بالذراع ( الرافعة )	.٩٦
	أحجام مختلفة	٥	ملقط لحام	.٩٧
		2	اسطوانة غاز ثاني اكسيد الكربون	.98
		2	منظم ضغط غاز ثاني اكسيد الكربون	.99
		2	بخاخ تنظيف خاص برذاذ اللحام	.100
		طقم	فوهة فرد اللحام	.101
	أقطار ( ١ ، ٦ ، ١ ، ٠ ، ٠ ، ٨ ، ٠ ، ٠ ، ٦ ، ٠ ، ٠ ، ٢ ) ملم	طقم	انبوبة تماس	.102
	أقطار ( ١ ، ٦ ، ١ ، ٠ ، ٠ ، ٨ ، ٠ ، ٠ ، ٦ ، ٠ ، ٠ ، ٢ ) ملم	لفة من كل نوع	لفة اسلاك لحام فولاذ	.103
	(طويل وسط وصغير )	٢ من كل نوع	اغشية خلفية لأقطابالتنجستون	.104
	(سيراميك ، زجاجية ، معدنية)	٢ من كل نوع	فوهة لحام	.105
		5	موانع تسرب غاز	.106
		2	اسطوانة غاز ارجون	.107
		2	اسطوانة غاز هيليوم	.108

مدير الخدمات المهنية



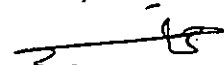
رقم تجهيزات المشاغل

م. تحسين قفيشة / ٤٤١

عضو القسم المختص

ع. محمد الوهد

اللحام ٤



ملاحظات	المواصفات الأساسية	العدد المعياري	التجهيزات	الرقم
السنة/ رقم الوحدة				
		٢ من كل نوع	منظم ضغط غاز ( ارجون ، هيليوم )	.109
		2	اقطاب تنجستون ( نقي لون ازرق )	.110
	( احمر ، رمادي )	2	اقطاب تنجستون (أكسيد السيريوم )	.111
	( احمر ، أسود ، أصفر )	2	اقطاب تنجستون ( ثوريوم )	.112
	( أزرق ، ذهبي ، أصفر )	2	اقطاب تنجستون (أكسيد اللانثيوم )	.113
	بني	2	اقطاب تنجستون (زركونيوم)	.114
	ألمنيوم ، فولاذ مقاوم للصدأ ، نحاس	لقة من كل نوع	اسلاك لحام قطر ( ٠,٦٥ - ٤,٨ ) ملم	.115
	درجة تعتيم ١٢	5	واقى لحام	.116
	خشبية وبلاستيكية	٥ من كل نوع	مطرقة	.117
	حجم مناسب	1	حوض ماء	.118
	صغيرة	5	اداة ثني يدوية	.119
	متوسطة		اداة ثني يدوية	.120
	قلب معدني متعدد المقاسات	1	آلة ثني هايدرولية	.121
	طول ( ٥٠ ، ١٥ ، ١٠ ، ٥ ) متر	5	وصلات كهربائية	.122
			متطلبات السلامة والصحة المهنية الخاصة بالقطع بالبلازما	.123
			مطرقة بلاستيكية	.124
		1	مكبس فصم الطرف الاعلى لجنب حلق الألمنيوم ١	.125
		1	مكبس فصم مقطع ألمنيوم لتركيب عجل منخل منع الحشرات	.126
		1	مكبس اطراف جوانب الدرف الداخلية والخارجية (السكين والزرريل )	.127
		1	مكبس الاطراف العلوية لجوانب الدرف (السكين والزرريل )	.128
		1	مكبس الاطراف السفلية لجوانب الدرف (السكين والزرريل )	.129
		1	مكبس طرف الدرفة الخارجي التي يركب الزرريل اللاقط على مقطعها	.130
		1	مكبس فتحة لاقط الزرريل في الدرف الخارجية لمقطع ألمنيوم السحاب (الزرريل)	.131
		طقم	ريش تفريز ألمنيوم	.132
		5	فرد ضغط المعجونة	.133
		5	فرد تباشيم ألمنيوم يدوي	.134
		5	دكاكة منخل منع الحشرات	.135

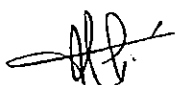
مدير الخدمات المهنية


رق تجهيزات المشاغل  
م.تحسين قفيشة

عضو القسم المختص  
للحام ٥


ملاحظات	المواصفات الأساسية	العدد المعياري	التجهيزات	الرقم
السنة/ رقم الوحدة	وجه مكيت ارضيات قياس ( ٢ * ١,٢ ) متر	5	طاولة عمل خشبية ذات وجه مجهز لأعمال الألمنيوم	.136
	صغيرة	5	فرشاية تنظيف الغبار	.137
	مقاس (من ٤ الى ١٢ ) ملم	٣ طقم	ريش خرسانه	.138
<b>المعدات والالات</b>				
		١	منشار آلي ترددي	.١
	ثابت	١	جبر جليخ	.٢
		٢	دليل التتبع المغناطيسي	.٣
		١	آلة الثني المستديرة (الدرفلة)	.٤
		١	ثناية أرضية (الطاولة)	.٥
		١	ثناية يدوية أرضية	.٦
		١	ثناية الطاولة ذات الأصابع	.٧
		١	ثناية هايدروليكية	.٨
		١	آلة الدر فلة الهرمية الكهربائية	.٩
	ثابت	١	مقرب آلي عمودي	.١٠
	صغير وكبير	٣	صاروخ جليخ يدوي	.١١
		١	مقص ميكانيكي	.١٢
		٢	مقص الآلي الكهربائي	.١٣
			المقص الاحتكاكي ( الفير )	.١٤
		١	مقص صاج احتكاكي كهربائي يدوي	.١٥
		١	آلة تجليخ مستقيم	.١٦
		١	آلة تجليخ الزاوي	.١٧
		١	آلة تجليخ ثابتة	.١٨
	٣ فاز	١	ماكينة اللحام بالقوس الكهربائي DC	.١٩
	٣ فاز	١	ماكينة اللحام بالقوس الكهربائي AC	.٢٠
	١ فاز	١	ماكينة اللحام بالقوس الكهربائي DC	.٢١
		١	ماكينة لحام مستمر مع مولد كهرباء باستخدام وقود الديزل	.٢٢
	٣ فاز	٣	ماكينة لحام mig	.٢٣
	سعة ٥٠٠ لتر	١	ضاغطة هواء	.٢٤
	طول ١ متر لثني الصاج لغاية ١,٥ مم	١	ثناية صاج	.٢٥
		٢	آلة لحام بالقوس الكهربائي	.٢٦
	تتكون من اسطوانة أكسجين مع منظم ضغط واسطوانة غاز مع منظم ضغط ورددات وموزعات	٢	محطة لحام اكسي أستالين مركزية	.٢٧

مدير الخدمات المهنية



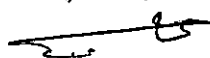
رقم تجهيزات المشاغل

م.تحسين قفشة



عضو القسم المختص

اللحام ٦



ملاحظات	المواصفات الأساسية	العدد المعياري	التجهيزات	الرقم
	وفرد لحام عدد ٥ وبرابيش ٥م لكل فرد لحام			
	تتكون من عربة تحتوي اسطوانة أكسجين واسطوانة غاز مع المنظمات وفرد لحام وبرابيش ٥ متر	٢	محطة لحام اكسي استالين متنقلة	٢٨
		٢	مقص مفصلي كهربائي	٢٩
		٢	آلة تقريض بذراع	٣٠
	وتابعها	2	ماكينة لحام بالقوس الكهربائي	٣١
	وتابعها	2	المحجوب يقطب التنجستون	٣٢
	وتابعها	1	ماكينة لحام نقطة متنقلة	٣٣
	٣ فاز وتابعها	٢	ماكينة لحام خطي (الدرزة)	٣٤
		1	ماكينة لحام وميضي	٣٥
	مع حاجز واقى وملزمة تثبيت	1	ماكينة قطع بالبلازما وتابعها	٣٦
	مع حاجز واقى وملزمة تثبيت	1	منشار قطع (قص) الألمنيوم	٣٧
	مع حاجز واقى وملزمة تثبيت	1	آلة تفريز الألمنيوم	٣٨
		2	منشار قطع (ألمنيوم) ذات الصينية السفلية	٣٩
	مع واقى وزاوية ضبط القص وملزمة	1	مقدح كهربائي يدوي	٤٠
	in (4.5 , 7)	٢ من كل نوع	آلة قص احتكاكي (فيبر)	٤١
			صاروخ جليخ يدوي (صغير وكبير)	
<b>أنظمة وأدوات السلامة العامة</b>				
		٢٥	نظارات شفافة	١
		٢٥	نظارات لحام بالقوس الكهربائي	٢
		٢٥	وجه لحام	٣
		٢٥	كفوف عمل	٤
	ذات سماكة عالية	٨	كفوف لحام اكسي استالين	٥
	سعة ١٢ كغ	٢	طفاية حريق بوردرة	٦
	جميع محتوياتها	١	صيدلية إسعاف أولي	٧
	نوع جلدي	٢	مربول عمل صناعي	٨
		٢٥	خوذة عمل	٩
		٢ بكيث	كمامات ورقية	١٠
		٢٥	كمامات مفلتره	١١
		٢٥	واقى إنن	١٢
		٤	مراوح شفط	١٣
			بوري لحام (لسحب الغازات)	١٤

مدير الخدمات المهنية



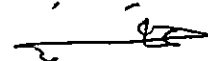
رقم تجهيزات المشاغل

م. تحسين ققيشة /



عضو القسم المختص

ع. ع. عبد الوهيد



للحام ٧